

Корисна модель відноситься до сільськогосподарського машинобудування і може бути застосовано для складання шнекових очисників.

Відомий стенд для дослідження шнекових очисників, який складається з рами, приводу, очисних шнеків.

Недоліком відомого стенду є неможливість підбору місця розташування шнеків одного відносно іншого.

В основу винаходу поставлено завдання вдосконалення стенду для установки взаємного розташування шнекових очисників коренезбиральних машин шляхом забезпечення швидкого з'єднання-роз'єднання шнеків з приводом, що дозволить встановити потрібне кутове розташування очисників з мінімальною кількістю монтажних-демонтажних операцій.

Поставлена задача вирішується тим, що в стенді для установки взаємного кутового розташування шнекових очисників коренезбиральних машин, який містить раму з опорами для валів шнеків та привод їх обертання, згідно з корисною моделлю, останній включає редуктор з двома вихідними валами, причому відстань між ними дорівнює відстані між опорами для валів очисників, на вихідних валах встановлені півмуфти, а привод розташований з можливістю зворотно-поступального переміщення в напрямку опор валів очисників.

Стенд зображений на фіг. 1, а на фіг. 2 - вид А фіг. 1.

Стенд складається з рами 1, приводу, виконаного із приводного валу 2, який з'єднується з валом двигуна (на кресленні не зображений), редуктора 3, на валах якого встановлені муфти 4, 5. Вільні сторони півмуфт 4 і 5 мають внутрішні шліцеві і торцеві 6 пази. На рамі 1 на опорах 7 розташовані очисні шнеки 8, на валах яких з однієї сторони встановлені перехідні вали 9, вільні кінці яких виконані шліцевими.

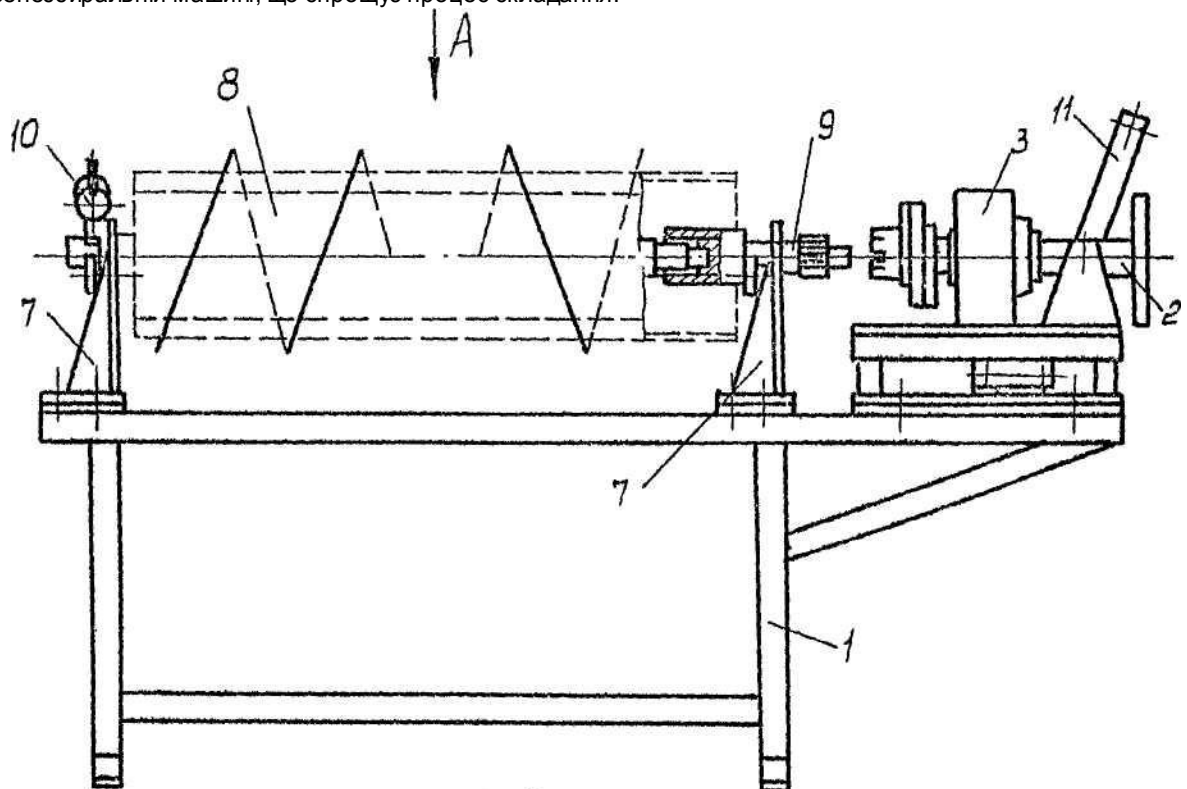
В процесі випробувань вали шнеків фіксуються від радіальних зміщень накладними притискними пристроями 10. Привод за допомогою важеля 11 має можливість зворотно-поступального переміщення вздовж осі шнеків.

Стенд працює наступним чином. На опори 7 встановлюються два очисні шнеки 8, на вали яких встановлені перехідні вали 9. Вільні кінці валів шнеків від радіальних зміщень фіксуються накладними притискними пристроями 10. Далі за допомогою важеля 11 привод переміщується в сторону шнеків 8 і за допомогою внутрішніх шліцевих пазів півмуфти 4 і 5 входять в зачеплення з валами 9.

Метою випробування є досягнення такого місця розташування шнеків, щоб в процесі обертання спіралі шнеків 8 не торкались одна другої, так як вони розташовані з взаємним перекриттям для самоочищення від землі в процесі виконання технологічного процесу.

При обертанні шнеків на стенді в тому випадку, якщо спіралі взаємодіють одна з другою, привод відводиться, а один з шнеків повертається, і далі в зачеплення входять півмуфти 4 і 5 вали 9. В тому випадку, коли в процесі випробування досягнуто безконтактне прокрутання шнеків 8 на торцевій поверхні валів шнеків 8 напроти торцевих пазів 6 півмуфт 4 і 5 ставляться мітки, які означають, як необхідно розташовувати очисні шнеки на рамі коренезбиральної машини.

Запропонований стенд забезпечує швидкий і якісний підбір місця розташування шнеків на коренезбиральній машині, що спрощує процес складання.



фіг. 1

A

