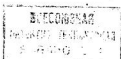




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

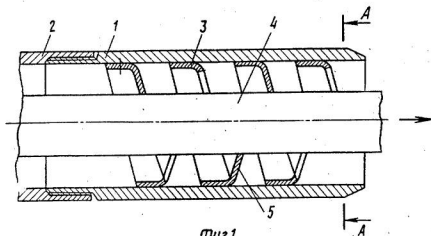
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 4297807/30-08
(22) 17.08.87
(46) 07.02.90. Бюл. № 5
(71) Производственное объединение
"Тернопольский комбайновый завод
им. XXV съезда КПСС"
(72) Р.Б.Гевко, Б.М.Гевко, М.Г.Да-
нильченко, В.А.Мартыненко и В.Б.Ко-
валенко
(53) 621.941.3(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1340911, кл. В 23 В 13/00, 1986.
(54) ПОДАЮЩАЯ ЦАНГА
(57) Изобретение относится к метал-
лообработке и может быть использова-

но для подачи заготовок. Цель изобре-
тения - расширение технологических
возможностей посредством увеличения
диапазона диаметров подаваемых заго-
товок. Упругий элемент цанги выполнен
в виде спиральной пружины 3. Отогну-
тые лепестки 5 контактируют с заго-
товкой 4 и выполнены зубчатой трапеце-
идальной формы, а наружная поверхность
пружины 3 расположена во внутренней
поверхности корпуса 1. При заправке
заготовки 4 спиральная пружина 3 рас-
тягивается, а лепестки 5 раздвигают-
ся. Подача производится при переме-
щении корпуса 1, 2 ил.



Фиг.1

Изобретение относится к металло-обработке и может быть использовано для подачи заготовок.

Целью изобретения является расширение технологических возможностей посредством увеличения диапазона диаметров подаваемых заготовок.

На фиг. 1 представлена подающая цапга, общий вид; на фиг. 2 - сечение А-А на фиг. 1.

Цапга содержит корпус 1, соединенный с трубой 2 подачи. Внутри корпуса 1 по его внутренней поверхности расположен упругий элемент, выполненный в виде спиральной пружины 3, консольно закрепленной в корпусе 1 со стороны заправки заготовки 4, которая контактирует с лепестками 5 пружины 3. Последняя выполнена с отогнутыми внутрь лепестками 5, внутренние края которых контактируют с заготовкой и выполнены зубчатой трапецидальной формы.

Изготовление цапги заключается в следующем.

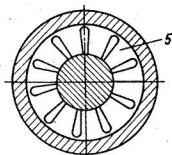
Сначала полосовой материал разрезают пополам. Линия разреза наминает трапецидальные лепестки 5. У полос лепестки 5 загибаются в одном направлении, после чего производится навивка полосы в спираль лепестками 5 внутрь пружины 3. Последняя после термообработки консольно крепится к корпусу 1 со стороны заправки заготовки 4. Крепление производится сплош-

ной цилиндрической частью пружины 3, что значительно повышает площадь контакта пружины 3 с корпусом.

Цапга работает следующим образом. Заправка заготовки 4 производится по стрелке (на фиг. 1). Надавливая на наклонные лепестки 5, заготовка 4 растягивает пружину 3, что ведет к увеличению ее внутреннего диаметра и более свободному продвижению заготовки 4. Набор производится цапгой при зажатой заготовке 4 в сторону, противоположную направлению стрелки. Такой набор также способствует растяжению спирали и увеличению внутреннего диаметра. При подаче пружина 3 сжимается и равномерно обхватывает заготовку 4.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Подающая цапга, в корпусе которой расположен упругий элемент, выполненный в виде консольно закрепленной спиральной пружины, отличающаяся тем, что, с целью расширения технологических возможностей посредством увеличения диапазона диаметров подаваемых заготовок, спиральная пружина выполнена с отогнутыми внутрь лепестками зубчатой трапецидальной формы, наружная поверхность которой предназначена для взаимодействия с внутренней поверхностью корпуса.



Фиг. 2

Составитель А. Грибков

Редактор Н. Горпал

Техред М. Дидык

Корректор М. Кучерявая

Заказ 248

Тираж 701

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101