



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **106991** (13) **U**  
(51) МПК

**B44C 1/24** (2006.01)

**B44C 5/06** (2006.01)

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ  
УКРАЇНИ

**(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ**

<p>(21) Номер заявки: <b>u 2015 12713</b></p> <p>(22) Дата подання заявки: <b>22.12.2015</b></p> <p>(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: <b>10.05.2016</b></p> <p>(46) Публікація відомостей про видачу патенту: <b>10.05.2016, Бюл.№ 9</b></p>	<p>(72) Винахідник(и): <b>Свинтух Мар'яна Богданівна (UA), Вітровий Андрій Орестович (UA), Буряк Микола Васильович (UA), Любезна Ірина Василівна (UA), Пуцентейло Петро Романович (UA)</b></p> <p>(73) Власник(и): <b>Свинтух Мар'яна Богданівна,</b> вул. Львівська, 1, кв. 28, м. Тернопіль, 46009 (UA), <b>Вітровий Андрій Орестович,</b> вул. Чумацька, 13, м. Тернопіль, 46009 (UA), <b>Буряк Микола Васильович,</b> вул. Л. Курбаса, 9-а, кв. 14, м. Тернопіль, 46020 (UA), <b>Любезна Ірина Василівна,</b> вул. Лучаківського, 15, кв. 50, м. Тернопіль, 46000 (UA), <b>Пуцентейло Петро Романович,</b> вул. Лучаківського, 15, кв. 95, м. Тернопіль, 46000 (UA)</p>
---	---

**(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ДЕКОРАТИВНИХ ВИРОБІВ З ВІДХОДІВ ДЕРЕВИНИ**

**(57) Реферат:**

Спосіб виготовлення декоративних виробів з відходів деревини здійснюється шляхом гарячого пресування деревних частинок під тиском. Як відходи використовують шишки хвойних дерев, луску шишок та їх поєднання.

**UA 106991 U**



Корисна модель належить до галузі виробництва декоративних пресованих виробів, а саме для виготовлення облицювальних плит для оздоблення внутрішніх поверхонь приміщень, а також для виготовлення художніх панно.

Відомий спосіб виготовлення декоративних виробів з відходів деревини шляхом гарячого пресування деревних частинок зі застосуванням зв'язуючого [1,2,3].

Недоліком відомого способу є складність технологічного процесу та шкідливі умови праці.

В основу корисної моделі поставлена задача вдосконалення способу виготовлення декоративних виробів з відходів деревини шляхом використання відходів шишок хвойних дерев, що дозволить значно спростити технологію виготовлення і зменшити собівартість за рахунок виключення операції подрібнення деревних частинок і необхідності додавання зв'язуючого.

Поставлена задача вирішується тим, що у способі виготовлення декоративних виробів з відходів деревини, що здійснюється шляхом гарячого пресування деревних частинок під тиском, згідно корисної моделі вводиться те, що як відходи використовують шишки хвойних дерев, луску шишок та їх поєднання.

Технічним результатом корисної моделі є одержання декоративного виробу за рахунок того, що на поверхні пресованого виробу буде сформований декоративний малюнок у вигляді шишок, луски та їх поєднання, виготовлення виробу з екологічно чистого матеріалу та спрощення технологічного процесу.

Здійснюється спосіб виготовлення декоративних виробів з відходів деревини наступним чином.

Як відходи деревини у запропонованому способі використовують шишки хвойних дерев, наприклад ялин, ялиць, кедрів тощо, а також луски шишок.

Для виготовлення облицювальної плити прямокутної форми необхідно підготувати вихідний матеріал. Це можуть бути основи шишок, шишки з лускою або сама луска, все залежить від необхідності отримати відповідний декоративний малюнок на поверхні плити. За необхідності луску шишок просіюють відомими способами.

Отриманий вихідний матеріал розміщують в металеву форму і проводять гаряче пресування при температурі 60-75 °С під тиском 30-50 кг/см<sup>2</sup> протягом 8-12 хв. Після пресування здійснюють фіксацію верхньої та нижньої поверхні плити без тиску на протязі 20-24 годин при кімнатній температурі.

При виготовленні декоративної поверхні виробу можливе як хаотичне розташування шишок та їх лушпиння, так і виготовлення відповідних аплікацій з шишок на фоні лушпиння.

Вибір параметрів технологічного процесу залежить від властивостей смоли, що міститься у вихідному матеріалі (шишках), причому при температурі нижче 60 °С буде спостерігатись недостатній процес розподілення смоли у виробі, а при температурі вище 75 °С смола має підвищену текучість, що негативно впливає на якість виготовлення декоративного виробу (плити).

Використання як вихідної сировини відходів шишок хвойних дерев, які містять в собі природну смолу, дозволяє не використовувати шкідливу речовину і операцію з технологічного процесу, одержати декоративний виріб з екологічно корисними властивостями, значно скоротити технологічний процес, зменшити собівартість і трудовитрати.

Джерела інформації:

1. Шварцман Г.М. Производство древесно-стружечных плит. 3-е изд. М.: Лесная промышленность, -1977,-137с.
2. Отлев И.А. Интенсификация производства древесно-стружечных плит. М.: Лесная промышленность, -1989,-188с.
3. Матвеева Т.А. Изготовление художественных изделий из дерева. М.: Высшая школа, -1992,-224с.

## 50 ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Спосіб виготовлення декоративних виробів з відходів деревини, що здійснюється шляхом гарячого пресування деревних частинок під тиском, який **відрізняється** тим, що як відходи використовують шишки хвойних дерев, луску шишок та їх поєднання.

---

Комп'ютерна верстка В. Мацело

---

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

---

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601