

Гичко зріз:/ Бальний пристрій.

Винахід відноситься до сільськогосподарського машинобудування, а саме до гичкозбиральних машин.

Відома гичкозбиральна машина (а)с. СРСР іф І6659І6,МКВ & АОІД 23/02,бюл.І 28Д99Ір.), що містить раму, на якій в ряд розташовані вертикальні багатозахідні шнеки конусної форми лижня г : кромка яких виконана заточеного , а позаду І паралельно осям обертання шнеків встановлений похилий транспортуючий щиток.Аналог» Недоліком ВІ-домої машини є втрати гички при ІІ переміщенні в зазорі між поверхнею транспортуючого щитка І обертовою поверхнею шнеків, оскільки поверхня транспортуючого щитка є гладкою.

Також відомий гичкозбиральний пристрій (патент України \$ 5483 МГВ АОІД 23/02,бюл.Я 7-ІД994р.), що містить раму,на якій в ряд розташовані вертикальні багатозахідні шнеки,нижня крмж а яких виконана заточеною, а позаду І паралельно осям обертання шнеків встановлений похилий транспортуючий щиток. Прототип*

Недоліком такого гичкозрізувального пристрою є втрати гички при ІІ переміщенні в просторі між поверхнею транспортного щитка І обертовою поверхнею шнеків.оскільки поверхня транспортуючого щитка є гладкою»

Б основу винаходу покладена задача вдосконалення гичкозрізувального пристрою, в якому розташуванням на робочій поверхні транспортуючого щитка похилих направляючих пластин забезпечується гарантоване направлення продукту в зону вивантаження І за рахунок цього зменшуються втрати гички при ІІ збиранні гичкозбиральними машинами.

Поставлена задача вирішується тим(що в гичкозрізувальному пристрої;що містить раму, на якій в ра-д розташовані вертикаль-

ні багатозахідні шнеки, нижня кромка яких виконана заточеною, а позаду I паралельно осям обертання шнеків встановлений транспортуючий щиток, згідно винаходу вводиться те, що на робочій поверхні транспортуючого щитка закріплені направляючі пластини повернуті в сторону переміщення продукту, причому кут нахилу кожної наступної пластини зменшується по мірі наближення до зони вивантаження продукту*

Суттєві ознаки формули винаходу направлені на зменшення втрат гички при II транспортуванні,

Гичкозрізувальний" пристрій зображений, на фіг.1 ; фіг.2 - вигляд по А на фіг.1 ; фіг.3 - варіант виконання направляючих пластин згідно п.2 формули винаходу ; фіг.4 - варіант виконання направляючих пластин згідно п.3 формули винаходу»

Гичкозрізувальний пристрій складається з рами I, на якій є ряд розташовані вертикальні багатозахідні шнеки 2, нижня кромка 3 яких виконана заточеною. Позаду I паралельно осям обертання шнеків 2 встановлений транспортуючий щиток 4. Для уникнення попадання вилкокороткої гички і бур'янів на верхню частину шнеків 2 попереду них встановлений обмежувальний щиток 5. На робочій поверхні транспортуючого щитка 4 закріплені направляючі пластини 6 повернуті в сторону переміщення продукту. Кут нахилу α (фіг.3) кожної наступної направляючої пластини 6 зменшується по мірі наближення до зони вивантаження продукту $\alpha_i \rightarrow \alpha_{i+1}$

Зона вивантаження на фіг.1,3,4 вказана стрілкою. Також направляючі пластини 6 можуть бути виконані криволінійної форми, кут нахилу кожної з яких зменшується у вертикальному напрямку ($\alpha \rightarrow \beta$) (фіг.4). Відстань "Е" (фіг.1) між пластинами повинна бути близькою до відстані між осями обертання сусідніх шнеків. Відстань "а" між краєм направляючої пластини 6 і верхньою частиною щитка 4 повинна знаходитись в межах 100,..140 для уникнення

забивання транспортувальної зони. Дана величина встановлена на основі неодноразових випробовувань даного пристрою,

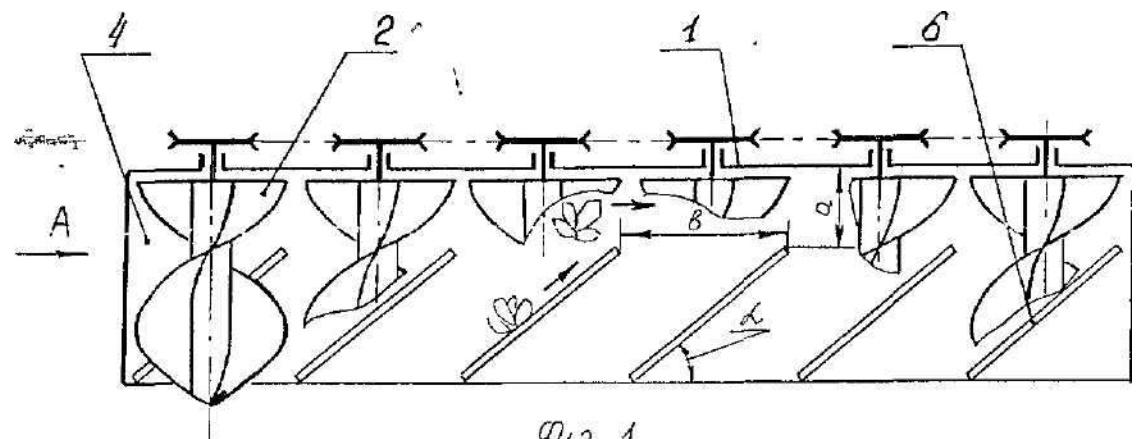
Працює гичко зрізу РОЧИЙ щшстрій наступит¹! чином. При обертанні шнеків і переміщенні машини вздовж рядків нижні кромки 3 шнеків 2 зрізають гичку I по щитку 4 транспортують II в зону вивантаження.

Принцип роботи даного пристрою аналогічний як I у відомих (аналогі I прототип). Однак наявність направляючих пластин 6 практично виключає втрати гички, оскільки вона взаємодіючи з поверхнями шнеків 2, щитка 4 по направляючих пластинах 6 зміщується як у поперечному так і у вертикальному напрямках.

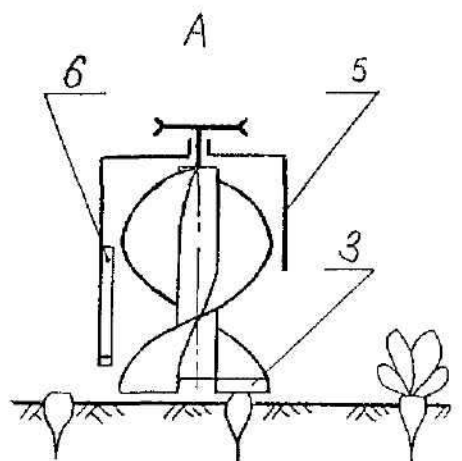
Виконання пластин з різними кутами підйому забезпечує рівномірне розташування гички по всій поверхні щитка.

<7J/b

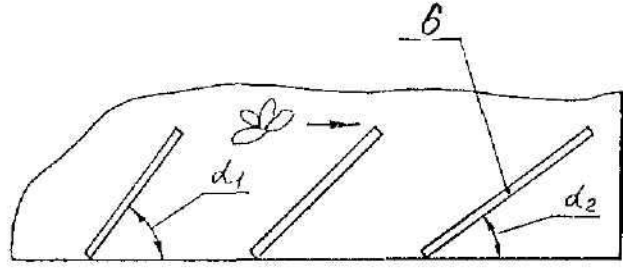
присп iii



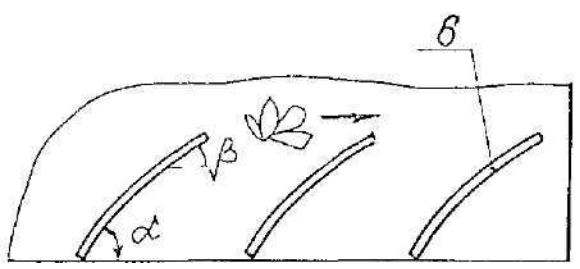
Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3



P. S

Ma/№//#//# ^ A?

Af.

Af