

– ефект вдосконалення виробництва – при технологічному прогресі, який призводить до зменшення питомих витрат декотрих ресурсів, зміна цін на останні може відставати від загального рівня цін, внаслідок чого з'являється додаткова зацікавленість в розширенні сукупної пропозиції та інші ефекти.

Загалом, в умовах становлення зернового ринку, відповідно до яких формуються пропорції поєднання економічних та адміністративних методів регулювання, а також визначаються оптимальні способи згладжування негативних аспектів ринкового саморегулювання, важливо чітко усвідомлювати роль та значення конкурентного середовища та його елементів. При цьому, вагомого значення набуває врахування можливостей вирішення актуальних проблем розвитку ринку за рахунок самого конкурентного середовища: збільшення ринкової сили продавців зерна, забезпечення відкритості процесів ціноутворення, формування єдиного алгоритму регулювання економічних процесів за участі усіх задіяних суб'єктів.

Література

1. Волошин, Р. В. Оцінювання конкурентних переваг українського зерна на світовому ринку / Р.В. Волошин, Л.І. Заставнюк // Науковий вісник НЛТУ України. – № 13. – 2012. – С. 158-163.

2. Паламарчук, М. М. Формування конкурентного середовища виробників пшениці та ячменю в Україні / М.М. Паламарчук // Науковий вісник НУБіП України. Сер.: Економіка. – № 181. – 2013. – С. 273-279.

3. Погріщук, Б.В. Формування конкурентного середовища у зерновому господарстві України." Вісник аграрної науки Причорномор'я. – № 1. – 2015. – С. 35-42.

Роман Гевко, Марія Градова

Тернопільський національний економічний університет

ЕНЕРГОЗБЕРІГАЮЧІ ТЕХНОЛОГІЇ ПРИ ВИРОБНИЦТВІ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ КОРЕНЕБУЛЬБОЗБИРАЛЬНИХ МАШИН

Для сільськогосподарського машинобудування актуальними питанням є розробка, виготовлення та експлуатація коренебульбозбиральних машин, які б при високих вимогах до надійності та якості виконання технологічного процесу відрізнялись низькою матеріаломісткістю та питомими енерговитратами, високою продуктивністю, а також швидко могли б адаптуватись до зміни ґрунтово-кліматичних умов [1].

Одним з найбільш важливих етапів проектування коренезбиральних машин є розробка раціональної компоувальної схеми з врахуванням

технологічних параметрів машини, стабільності її руху при переміщенні по нерівних поверхнях поля, оптимальне співвідношення габаритних розмірів, можливість швидкої зміни робочих органів, які забезпечать їх адаптацію до відповідних умов експлуатації. При цьому необхідно передбачити можливість регулювання технологічних і кінематичних параметрів робочих органів і зон їх взаємозв'язку для забезпечення балансу між якісними показниками виконання технологічного процесу та мінімально можливими питомими енерговитратами.

При виготовленні машин необхідно використовувати методи, які забезпечать високу мобільність та гнучкість виробництва, його швидке переналаджування на випуск нових виробів при мінімальних затратах праці, матеріалів та технічних засобів. До цих методів можна віднести: всестороння уніфікація та стандартизація елементів техніки і технологій при застосуванні в конструкціях машин найбільш досконалих конструкторських та технологічних рішень.

Високий рівень уніфікації конструктивних рішень, класифікація та групування виробів за однорідними конструктивно-технологічними ознаками сприяють розробці технологічних процесів при виготовленні однорідних груп деталей і складальних одиниць, що дозволяє виготовляти більшість виробів за типовими технологіями.

Застосування методів стандартизації дозволяє переглянути структуру традиційного циклу підготовки виробництва та представити його у вигляді задач, які вирішуються у взаємозв'язку, практично паралельно, максимально використовуючи все цінне, яке накопичене в конструкціях відомих машин, технологіях їх виготовлення та засобах виробництва.

Зниження матеріаломісткості машин можливо досягнути завдяки: використанню раціональних сортаментів і марок матеріалів; способів отримання заготовок, методів і режимів зміцнення деталей; розробки та застосування прогресивних технічних рішень, які дозволяють підвищити ресурс виробів, а також використовувати безвідходні технології; розробці раціональної компоновки машини, що забезпечує зниження використання матеріалів; впровадження науково-обґрунтованих запасів міцності деталей, типових методів розрахунків і випробувань деталей.

При конструюванні машин нами розроблено і запатентовано їх нові компоновальні схеми [2, 3], які забезпечують багатоярусну систему очищення коренебульбоплодів, що дозволяє суттєво зменшити повздовжні габаритні розміри машини, а також їх матеріаломісткість (рис.1). Компактність розроблених машин також сприятиме підвищенню стабільності їх ведення по рядках коренеплодів.

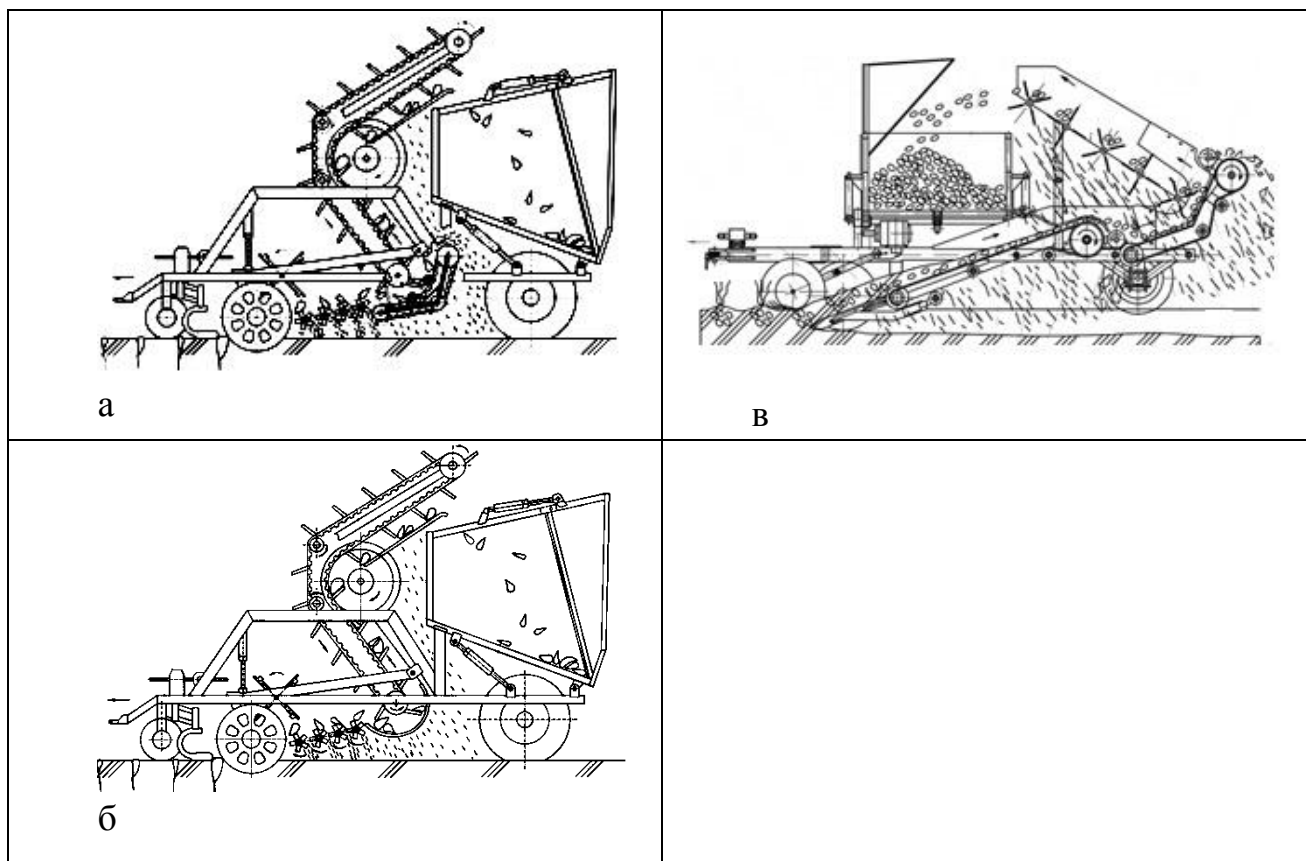


Рис. 1. Розроблені конструктивно-технологічні схеми бурякозбирального (а, б) і картоплезбирального (в) комбайнів

Специфіка агротехнічних вимог до механізованого збирання корнебульбоплодів також полягає в мінімізації пошкоджень вороху робочими органами при високій якості його очищення від домішок ґрунту та рослинних решток.

Література

1. Брыч В.Я. Изыскание ресурсо- и энергосберегающих технологий при производстве и эксплуатации корнеуборочных машин / Брыч В.Я., Ткаченко И.Г., Гевко Б.Р.// Материалы, оборудование и ресурсосберегающие технологии / Материалы международной научно-технической конференции. ч1, Могилев, ГУВПО “Белорусско-российский университет”.- 2013, С.377-378.

2. Синій С.В. Новий малогабаритний комбайн для збирання картоплі / Синій С.В., Гевко Р.Б., Осуховський В.М.// Вісник інженерної академії України. – К., 2012. – №3-4. – С.72-76.

3. Гевко Р.Б. Розробка та аналіз роботи машин для енергоощадних технологій збирання корнебульбоплодів / Гевко Р.Б., Синій С.В., Паньків М.Р., Варголяк М.Я.// Вісник інженерної академії України. – К., 2014. – №3-4. – С.46-52.